PAT-NO:

JP02000122281A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2000122281 A

TITLE:

PHOTOSENSITIVE RESIN COMPOSITION AND PHOTORESIST INK FOR

PRODUCTION OF PRINTED CIRCUIT BOARD

PUBN-DATE:

April 28, 2000

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MORIGAKI, TOSHIO

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

GOO CHEMICAL CO LTD

APPL-NO:

JP10289833

APPL-DATE:

October 12, 1998

INT-CL (IPC): G03F007/027, C08F290/12, G03F007/033, H05K003/06

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a photosensitive resin composition which can reduce such problems of labor safety and hygiene, environmental pollution, fire prevention or the like due to the volatilization of an organic solvent in the formation of a pre-dried coating film after application to a substrate while having high resolution, is useful as a photoresist ink or the like for the production of a printed circuit board, can be made aqueous and is developable with water or an aqueous dilute alkali solution.

SOLUTION: The photosensitive resin composition contains (A) a water-soluble photosensitive resin obtained by adding an N-alkylol (meth)acrylamide to a polyvinyl alcohol polymer. (B) a binder polymer which has carboxyl groups, is swollen, dispersed or dissolved in the aqueous dilute alkali solution and does not have an ethylenically unsaturated group capable of photoreaction, (C) a photopolymerization initiator, (D) a photopolymerizable ethylenically unsaturated monomer and (E) water.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-122281 (P2000-122281A)

(43)公開日 平成12年4月28日(2000.4.28)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テーマコード(参考)
G03F	7/027 5 1 1	G03F 7/027	511 2H025
	502		502 4J027
C08F 29	0/12	C 0 8 F 290/12	5 E 3 3 9
G03F	7/033	G 0 3 F 7/033	
H05K	3/06	H 0 5 K 3/06	Н
		審査請求未請求請求請求	R項の数4 OL (全 16 頁)
(21) 出廣丞县	始顧平10-289833	(71) 出願人 000166683	

(21)出願番号

平成10年10月12日(1998.10.12) (22)出願日

互応化学工業株式会社

京都府宇治市伊勢田町井尻58番地

(72)発明者 森垣 敏夫

京都府宇治市伊勢田町井尻58番地 互応化

学工業株式会社内

(74)代理人 100087767

弁理士 西川 惠清 (外1名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 感光性樹脂組成物及びプリント配線板製造用フォトレジストインク

(57)【要約】

【課題】 高解像性を有しながらも、基材へ塗布した後 予備乾燥塗膜を形成する過程における有機溶剤の揮発に 起因する労働安全衛生、環境汚染、火災防止等の問題を 低減することができ、プリント配線板製造用フォトレジ ストインク等として有用であって、水性化が可能であ り、水又は希アルカリ水溶液で現像可能な感光性樹脂組 成物を提供する。

【解決手段】 (A)ポリビニルアルコール系重合体に N-アルキロール (メタ) アクリルアミドを付加してな る水溶性の感光性樹脂、(B)カルボキシル基を有し、 希アルカリ水溶液に膨潤、分散又は溶解するバインダー ポリマーであって、光反応可能なエチレン性不飽和基を 有さないもの、(C)光重合開始剤、(D)光重合可能 なエチレン性不飽和単量体、及び(E)水を含む。水又 は希アルカリ水溶液で現像可能である。

【特許請求の範囲】

(A) ポリビニルアルコール系重合体に 【請求項1】 N-アルキロール (メタ) アクリルアミドを付加してな る水溶性の感光性樹脂、(B)カルボキシル基を有し、 希アルカリ水溶液に膨潤、分散又は溶解するバインダー ポリマーであって、光反応可能なエチレン性不飽和基を 有さないもの、(C)光重合開始剤、(D)光重合可能 なエチレン性不飽和単量体、及び(E)水を含んで成る 水又は希アルカリ水溶液で現像可能であることを特徴と する感光性樹脂組成物。

1

【請求項2】 上記の光重合可能なエチレン性不飽和単 量体(D)として、(d)分子中に少なくとも1個のカ ルボキシル基及び少なくとも1個の光反応性のエチレン 性不飽和基を有する化合物を含むものを用いて成ること を特徴とする請求項1に記載の感光性樹脂組成物。

【請求項3】 上記の化合物(d)として、(d1)分 子中に1個のヒドロキシル基及び1個の光反応性のエチ レン性不飽和基を有する化合物と多価カルボン酸との部 分エステル化物を含むものを用いて成ることを特徴とす る請求項1又は2に記載の感光性樹脂組成物。

【請求項4】 請求項1乃至3の何れかに記載の感光性 樹脂組成物から成ることを特徴とするプリント配線板製 造用フォトレジストインク。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、水性化可能な感光 性樹脂組成物に関し、さらに詳しくは、水又は希アルカ リ水溶液で現像可能な感光性樹脂組成物であって、特に プリント配線板製造用フォトレジストインクとして有用 なもの、及びこの感光性樹脂組成物から成るプリント配 30 線板製造用フォトレジストインクに関するものである。 [0002]

【従来の技術】希アルカリ水溶液で現像可能なフォトレ ジストインクは、現像時に溶剤を用いる必要がなく、溶 剤現像型のフォトレジストインクに比べ労働安全衛生 面、環境汚染防止性、火災防止性などに優れていること から、近年、特にプリント配線板製造用インク、グラビ アロール蝕刻用インク、カラーフィルタ画素製造用イン ク、スクリーン印刷版製造用感光性組成物、カラーフィ ルタ保護膜製造用インク等の分野に盛んに利用されてい 40 る。このような希アルカリ水溶液で現像可能なフォトレ ジストインクとしては、従来は例えば、特開平5-22 4413号公報、特開5-241340号公報に開示さ れているような感光性樹脂組成物が用いられていた。

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の ような希アルカリ水溶液で現像可能なフォトレジストイ ンクは、一般的には、インク成分を基材表面に均一に塗 布して、その後の露光現像過程に供することができるよ

たものであり、そのため露光に際しては、あらかじめ予 備乾燥によりこれら有機溶剤を揮発させておく必要があ った。従って、塗布から予備乾燥塗膜形成の過程におい ては、有機溶剤に起因する労働安全衛生、環境汚染、火 災防止などの問題は未解決のままであった。

【0004】本発明は上記の点に鑑みてなされたもので あり、高解像性を有しながらも、基材へ塗布した後予備 乾燥塗膜を形成する過程における有機溶剤の揮発に起因 する労働安全衛生、環境汚染、火災防止等の問題を低減 10 することができ、エッチングレジストインク、めっきレ ジストインク、ソルダーレジストインク、マーキングイ ンク等のプリント配線板製造用フォトレジストインク や、グラビアロール触刻用フォトレジストインク、カラ ーフィルタ画素製造用インク、スクリーン印刷版製造用 感光性組成物、カラーフィルタ保護膜製造用インク等と して有用であって、水性化が可能であり、水又は希アル カリ水溶液で現像可能な感光性樹脂組成物及びこの感光 性樹脂組成物からなるプリント配線板製造用フォトレジ ストインクを提供することを目的とするものである。

20 [0005]

【課題を解決するための手段】本願の請求項1に記載の 感光性樹脂組成物は、(A)ポリビニルアルコール系重 合体にN-アルキロール(メタ)アクリルアミドを付加 してなる水溶性の感光性樹脂、(B)カルボキシル基を 有し、希アルカリ水溶液に膨潤、分散又は溶解するバイ ンダーポリマーであって、光反応可能なエチレン性不飽 和基を有さないもの、(C)光重合開始剤、(D)光重 合可能なエチレン性不飽和単量体、及び(E)水を含ん で成る水又は希アルカリ水溶液で現像可能であることを 特徴とするものでる。

【0006】また本願の請求項2に記載の感光性樹脂組 成物は、請求項1の構成に加えて、上記の光重合可能な エチレン性不飽和単量体(D)として、(d1)分子中 に少なくとも1個のカルボキシル基及び少なくとも1個 の光反応性のエチレン性不飽和基を有する化合物を含む ものを用いて成ることを特徴とする物である。

【0007】また本発明の請求項3に記載の感光性樹脂 組成物は、請求項1又は2の構成に加えて、上記の化合 物(d)として、(d1)分子中に1個のヒドロキシル 基及び1個の光反応性のエチレン性不飽和基を有する化 合物と多価カルボン酸との部分エステル化物を用いて成 ることを特徴とするものである。

【0008】また、本発明の請求項4に記載のプリント 配線板製造用フォトレジストインクは、請求項1乃至3 の何れかに記載の感光性樹脂組成物から成ることを特徴 とするものである。

[0009]

【発明の実施の形態】以下に本発明の実施の形態を説明 する。なお本明細書中において「(メタ)アクリルー」 うに、その成分を各種有機溶剤に溶解もしくは分散させ 50 はアクリルー及び/又はメタクリルーを意味し、例えば (メタ)アクリル酸はアクリル酸及び/又はメタクリル酸を、また(メタ)アクリルアミドはアクリルアミド及び/又はメタクリルアミドを意味するものとする。

<(A)ポリビニルアルコール系重合体にN-アルキロール(メタ)アクリルアミドを付加してなる水溶性の感光性樹脂>本発明の感光性樹脂組成物は、水溶性の感光性樹脂として、ポリビニルアルコール系重合体にN-アルキロール(メタ)アクリルアミドを付加してなる水溶性の感光性樹脂(A)を含むものである。

【0010】この感光性樹脂(A)の製造に用いられる 10 ポリビニルアルコール系重合体とは、例えばポリ酢酸ビ ニルを完全ケン化又は部分ケン化して得られるポリビニ ルアルコール、並びに完全ケン化或いは部分ケン化ポリ ビニルアルコール中の-OH基や-OCOCH3基に酸 無水物含有化合物、カルボキシ含有化合物、エポキシ基 含有化合物もしくはアルデヒド基含有化合物等の種々の 化合物を反応して得られる水溶性ポリビニルアルコール 誘導体、並びにポリ酢酸ビニルを部分ケン化又は完全ケ ン化してなるビニルアルコール単位を有するビニルアル コール系共重合体であって、酢酸ビニルの共重合体成分 20 として、例えば(メタ)アクリル酸、(メタ)アクリル アミド、N-メチロール (メタ) アクリルアミド、スチ レン、エチレン、プロピレン、無水マレイン酸、(メ タ) アクリロニトリル、(メタ) アクリル酸エステル等 を用いたもの等が挙げられる。

【0011】ここで、このポリビニルアルコール系重合体中には、その重合単位の内に、ビニルアルコール単位を60モル%以上含有することが望ましいものであり、80モル%以上含有するもの乃至ポリ酢酸ビニルの完全ケン化物の場合は特に水溶性に優れ、水性可能な感光性 30樹脂組成物を得るのに最適な結果が得られる。ここでビニルアルコール単位が60モル%に満たないとポリビニルアルコール系重合体は水に溶け難くなり、本発明の感光性樹脂組成物を良好な水性のものとし難い。

【0012】ポリビニルアルコール系重合体にN-アルキロール(メタ)アクリルアミドを付加してなる水溶性の感光性樹脂(A)の製造方法は公知であり、例えば特公昭49-5923号公報、特開昭62-267302号公報等に開示される方法により合成可能である。

【0013】具体的には、例えばN-メチルピロリドン 40 や水のような、ポリビニルアルコール系重合体の良溶媒 の溶液中又はポリビニルアルコール系重合体の貧溶媒懸 濁液中で無機酸、スルホン酸誘導体等の酸触媒の存在 下、ポリビニルアルコール系重合体とN-アルキロール (メタ)アクリルアミドとのエーテル化反応により感光 性樹脂(A)が得られる。

 . . .

(メタ)アクリルアミド等を挙げることができる。これらのN-アルキロール (メタ)アクリルアミド系化合物は、ポリビニルアルコール系重合体に付加させる際、一種のみを付加させることができるほか、二種以上を適宜組み合わせたものを付加させることができる。

【0015】この感光性樹脂(A)においてN-アルキロール(メタ)アクリルアミドの現実の付加率は、感光性樹脂(A)を構成するビニルアルコール重合単位当り、0.05~25モル%であることが好ましい。0.05モル%よりも少ないと感光性樹脂の重合性が低下し、逆に25モル%よりも多くなると水溶性が乏しくなる。また、0.05~15モル%の場合、光硬化性と水溶性のバランスが最適な結果が得られる。

【0016】このようにして得られる感光性樹脂(A) を他の成分と共に水(E)もしくは水(E)と水性有機 溶剤等の混合溶媒中に溶解、乳化、又は分散することに より、本発明の感光性樹脂組成物を調製できる。このよ うに本発明の感光性樹脂組成物は水性化可能なものであ る。また感光性樹脂組成物を基材へ塗布した後予備乾燥 皮膜を形成する過程において、感光性樹脂組成物の成分 を各種有機溶剤に溶解もしくは分散させたものと比較し て、有機溶剤の揮発を抑制し、有機溶剤に起因する労働 安全衛生、環境汚染、火災防止等の問題を低減すること ができるものである。なお、溶解、乳化、分散の方法は 特に限定するものではなく、例えば他の成分中に、感光 性樹脂(A)の水溶液を加えることによって溶解、乳 化、分散させても良いし、感光性樹脂(A)の水溶液に 他の成分を加えることによって溶解、乳化、分散させて も良い。また溶解、乳化、分散に際しては、ホモミキサ ー、パイプラインホモミキサー、ビーズミル、ロールミ ル、ボールミル等の各種の攪拌機、湿練機を用いること

【0017】またこれらの感光性樹脂(A)の配合割合は、本発明の感光性樹脂組成物に用いる水(E)及び有機溶剤を除いた全成分中の合計量中で0.1~50重量%であることが好ましいものであり、更に好ましくは1~30重量%である。配合割合が0.1重量%に満たない場合は、本発明の感光性樹脂組成物の水性化が困難となり、また50重量%を超える場合、本発明の感光性樹脂組成物の光重合反応による硬化後の硬化皮膜の耐水性が不足し易く、硬化皮膜の形成時に硬化皮膜の剥がれを生じ易い。また0.5重量%以上配合した場合には、特に水による現像が容易となる。

((B)カルボキシル基を有し、希アルカリ水溶液に膨潤、分散又は溶解するバインダーポリマーであって、光反応可能なエチレン性不飽和基を有さないもの>本発明の感光性樹脂組成物は、カルボキシル基を有し、希アルカリ水溶液に膨潤、分散又は溶解するバインダーポリマーであって、光反応可能なエチレン性不飽和基を有さないもの(B)を含むものである。

【0018】このバインダーポリマー(B)は、分子中に充分なカルボキシル基を有するので、希アルカリ水溶液中で膨潤、分散又は溶解し得るものである。

【0019】このため、バインダーポリマー(B)を含んでなる本発明の感光性樹脂組成物は、上記水溶性の感光性樹脂成分(A)の存在と相俟って、それにより形成される皮膜が、露光前は水や希アルカリ水溶液で膨潤、分散又は溶解し得る。したがって、この感光性樹脂組成物は、形成された皮膜の選択的露光を行なった後、水又は希アルカリ水溶液による現像を行って、感光性樹脂組 10成物の非露光部分を洗い流すと共に、露光部分を残すことにより、画像形成を可能とすることができるものである。

【0020】また、上記の通り、本発明の感光性樹脂組成物は、(B)成分と共に、ポリビニルアルコール系の水溶性の感光性樹脂(A)を含むので、組成物を露光により光反応を起こさせて形成した硬化物は、アルカリ金属水酸化物等の水溶液又は過ヨウ素酸ソーダ等のポリビニルアルコール系感光剤用の剥離剤の何れかで剥離可能なものである。

【0021】また、バインダーポリマー(B)は、光反応可能なエチレン性不飽和基を有さないものである。ここで光反応可能なエチレン性不飽和基を含まないとは、バインダーポリマー(B)を合成する際に、光反応可能なエチレン性不飽和基を積極的には導入しないことを意味し、バインダーポリマー(B)をラジカル重合によって合成するに際して、ラジカル停止反応における不均化やその他の要因によって不可避的に生じるわずかなエチレン性不飽和結合の存在は許容されるものである。そのため本発明の感光性樹脂組成物をプリント配線板製造用 30フォトレジストインクとして用いる場合において、プリント配線板製造用基板に塗工された本発明の感光性樹脂組成物を露光硬化させる際に、バインダーポリマー

(B)の様な高分子量の成分が僅かの露光によって光反応を生じて急激に分子量が増大することを防ぎ、選択的露光時における、露光部と未露光部分の境界面での僅かな光の漏れで硬化することを防いで、露光部と未露光部分の境界面における希アルカリ溶液に対する溶解性、膨潤性等を向上することができる。そのため、アートワークに忠実な、シャープなパターンを形成することができ、解像性を向上することができるものである。

【0022】また、バインダーポリマー(B)はそれ自体皮膜形成可能であることが望ましいものであり、このようなバインダーポリマー(B)と上記の感光性樹脂(A)を組み合わせた本発明の感光性樹脂組成物を用いることにより、感光性樹脂組成物の予備乾燥皮膜は表面粘着性が無くなり、フォトツールアートワーク等を直接貼付した場合でも、フォトツールアートワーク等に感光性樹脂組成物が付着して汚れるようなことがないものである。

【0023】ここで本発明の感光性樹脂組成物を希アルカリ水溶液で現像可能なものとし、また本発明の感光性樹脂組成物の硬化物をアルカリ水溶液で剥離可能なものとするためには、バインダーポリマー(B)の酸価は20~300mgKOH/gであることが好ましく、酸価が20mgKOH/gに満たない場合、希アルカリ溶液で短時間に現像することが困難となり、300mgKOH/gを超える場合には硬化物の希アルカリ溶液に対する耐性が低くなり過ぎて、良好なパターン形成が困難となる場合がある。また更に好ましくは、バインダーポリマー(B)の酸価を40~250mgKOH/gとする

なる場合がある。また更に好ましくは、バインダーポリマー(B)の酸価を40~250mgKOH/gとするものであり、この場合は、短期間の現像が可能で、かつ特に良好なパターン形成が可能となり、また本発明の感光性樹脂組成物へバインダーポリマー(B)が乳化、分散されやすくなり、最適な結果が得られる。

【0024】また、バインダーポリマー(B)の重量平均分子量は4000~50000であることが好ましく、4000に満たない場合には、予備乾燥後の皮膜に粘着性が残りやすく、フォトツールアートワークを予備乾燥皮膜に直接貼りつけて露光した場合にはフォトツールアートワークの貼り跡が硬化皮膜に残ってしまう可能性があるものであり、また500000を超える場合には、現像性の低下を招き易い。またバインダーポリマー(B)の重量平均分子量が4000~30000であるときには、予備乾燥後の皮膜の粘着性が高くなる問題も生じず、また良好な感度及び現像性を得ることができる。更に、20000~30000である場合に、特に高い感度と解像性とを兼ね備えたものとなり最適な結果を生じる。

0 【0025】これらの性質は、本発明のインクをプリント配線板製造用のフォトエッチングレジストインク、画像形成可能なめっきレジストインク等として使用する場合に特に好適なものである。

【0026】また、バインダーポリマー(B)の配合量は本発明の感光性樹脂組成物から、水(E)及び有機溶剤を除外した全成分中で5重量%以上であることが好ましい。バインダーポリマー(B)の配合量が本発明の感光性樹脂組成物から、水及び有機溶剤を除外した全成分中で5重量%に満たない場合、予備乾燥後の皮膜に粘着性が残りやすく、フォトツールアートワークを予備乾燥皮膜に直接貼りつけて露光した場合にフォトツールアートワークの貼り跡が硬化皮膜に残ってしまう可能性がある。

【0027】上記のバインダーポリマー(B)としては、エチレン性不飽和単量体の重合体、共重合体に何らかの方法で、充分な量のカルボキシル基を導入してなるものを例示できる。具体的には、下記の(B1)乃至(B3)を示すことができる。

<(B1)1個以上のカルボキシル基を有するエチレン50 性不飽和単量体(a)と、このエチレン性不飽和単量体

(a) と共重合可能なエチレン性不飽和単量体成分

(b) とからなる共重合成分を重合してなる共重合体> ここで、1個以上のカルボキシル基を有するエチレン性 不飽和単量体(a)は、主として、共重合体生成物であ るバインダーポリマー(B)中に充分なカルボキシル基 を導入することにより、バインダーポリマー(B)を希 アルカリ水溶液中で膨潤、分散もしくは溶解し得るもの にするために用いられる。

【0028】このエチレン性不飽和単量体(a)として は(メタ)アクリル酸、ケイ皮酸等を例示できる。更に 10 (a) 成分としては、フマル酸、イタコン酸、クロトン 酸及びマレイン酸並びにこれらの無水物、或いはこれら と飽和アルコールとの部分エステルを例示できる。これ らのものは単独で又は複数種を適宜組み合わせて用いる ことができる。

【0029】エチレン性不飽和単量体成分(a)と共重 合可能なエチレン性不飽和単量体成分(b)としては、 例えば(メタ)アクリル酸エステル系不飽和単量体とし て、メチル (メタ) アクリレート、エチル (メタ) アク タ) アクリレート、イソブチル(メタ) アクリレート、 t-ブチル (メタ) アクリレート、2-エチルヘキシル (メタ) アクリレート、n-オクチル(メタ) アクリレ ート、n-デシル(メタ)アクリレート、イソデシル (メタ) アクリレート、ラウリル (メタ) アクリレー ト、ミリスチル (メタ) アクリレート、セチル (メタ) アクリレート、ステアリル (メタ) アクリレート、シク ロヘキシル (メタ) アクリレート、イソボルニル (メ タ)アクリレート等の直鎖、分岐或は脂環族の(メタ) アクリル酸エステル、及びヒドロキシエチル (メタ)ア 30 クリレート、メトキシエチル (メタ) アクリレート、エ トキシエチル (メタ) アクリレート、ジエチレングリコ ールモノ (メタ) アクリレート、トリエチレングリコー ルモノ (メタ) アクリレート、メトキシジエチレングリ コールモノ (メタ) アクリレート等のエチレングリコー ルエステル系(メタ)アクリレート及び同様なプロピレ ングリコール系 (メタ) アクリレート、ブチレングリコ ール系モノ (メタ) アクリレート、グリセロールモノ (メタ) アクリレート等、及びベンジル (メタ) アクリ レート等の芳香族系の(メタ)アクリレート、並びに (メタ) アクリルアミド系不飽和単量体として (メタ) アクリルアミド、N-メチル (メタ) アクリルアミド、 Nープロピル (メタ) アクリルアミド、N-t-ブチル (メタ) アクリルアミド、N-t-オクチル (メタ) ア クリルアミド、ジアセトン (メタ) アクリルアミド等、 並びにスチレン、α-メチルスチレン、ビニルエーテル 等を挙げることができる。

【0030】更に、(a)成分と共重合可能なエチレン 性不飽和単量体成分(b)としては、更に上記以外のも

ヘキシルマレイミド等のN-置換マレイミド類等、ビニ ルピロリドン、(メタ)アクリロニトリル、酢酸ビニル 等を挙げることができる。これらのものは、単独で又は 複数種組み合わせて用いることができる。

【0031】上記のような不飽和単量体(a)及び

(b) としては、共に室温で液体又は固体のもののみを 選択して用いると、不飽和単量体(a)及び(b)を混 合し、反応させる処理を、容易に行うことができて、取 り扱い性を向上することができるものであり、また常圧 下で容易に、かつ自由な共重合組成で重合可能なもので あるため、好ましものである。

【0032】またバインダーポリマー(B1)として、 特に好ましいものは共重合体成分として(メタ)アクリ ル酸エステル系不飽和単量体と(メタ)アクリル酸とを 主成分とすると共に、(メタ)アクリル酸エステル系不 飽和単量体と(メタ)アクリル酸との配合割合を、バイ ンダーポリマー(B1)の酸価が所望のものになるよう にしてなる共重合体、或いは共重合体成分として (メ タ)アクリアミド系不飽和単量体と(メタ)アクリル酸 リレート、プロピル(メタ)アクリレート、ブチル(メ 20 とを主成分とすると共に、(メタ)アクリアミド系不飽 和単量体と(メタ)アクリル酸との配合割合を、バイン ダーポリマー(B1)の酸価が所望のものになるように してなる共重合体であり、この場合、所望の酸化や重合 度を有するバインダーポリマー (B1)を容易に合成す ることが可能なものである。

> 【0033】また、共重合体成分としてマレイン酸若く はその誘導体とスチレンとを主成分としてなる共重合体 もバインダーポリマー(B1)として特に好ましいもの であり、この場合も、所望の酸化や重合度を有するバイ ンダーポリマー(B1)を容易に合成することが可能な ものである。

> 【0034】これらの単量体成分を用いて共重合体を得 る方法は、特に限定されるものではなく、溶液重合、乳 化重合、分散重合等の一般的な重合方法を用いることが できる。また、溶液重合、乳化重合等の場合には、共重 合体樹脂を取り出すことなく溶液又はエマルジョンのま ま、本発明の組成物のために配合してもよい。

【0035】なお、マレイン酸の部分エステルとスチレ ンとを共重合成分として含む共重合体は、これらの共重 40 合成分或いはこれらの共重合成分と他の共重合成分を重 合することにより直接得ることもできるが、あらかじめ スチレンと無水マレイン酸を共重合成分として含む重合 体を得た後、飽和アルコール、特に飽和モノアルコール を付加することによって、所望の酸化を有するバインダ 一ポリマー(B1)を得るようにしてもよい。

【0036】エチレン性不飽和単量体の重合体或いは共 重合体に何らかの方法で、充分な量のカルボキシル基を 導入してなるものの具体例としては、下記の(B2)を 挙げることができる。

のとして、例えばN-フェニルマレイミド、N-シクロ 50 <(B2)ヒドロキシル基を有するエチレン性不飽和単

量体を重合成分として含む重合体或いは共重合体に、多塩基酸無水物を付加してなるもの>ヒドロキシル基を有するエチレン性不飽和単量体の例としては、ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、ジエチレングリコールモノ(メタ)アクリレート、リエチレングリコールモノ(メタ)アクリレート等のエチレングリコールエステル系(メタ)アクリレート及び同様なプロピレングリコール系(メタ)アクリレート、ブチレングリコール系モノ(メタ)アクリレート、グリセロールモノ(メタ)アクリレート、グリセロールモノ(メタ)アクリレート、グリセロールモノ(メタ)アクリレート等を挙10 げることができ、これらのものは、単独で又は複数種組み合わせて用いることができる。また、これらヒドロキシル基を有するエチレン性不飽和単量体とともに、これらと共重合可能なその他のエチレン性不飽和単量体を共重合してもよい。

【0037】ここで重合方法は特に限定されるものではなく、溶液重合、乳化重合、分散重合等の一般的な重合方法を用いることができる。

【0038】多塩基酸無水物としては、例えば無水コハク酸、無水フタル酸、テトラヒドロ無水フタル酸、ヘキ 20 サヒドロ無水フタル酸等の後述する(d1)の合成に用いられるものを使用可能であり、これらのものは、単独で又は複数種組み合わせて用いることができる。また、重合体或いは共重合体と多塩基酸無水物との付加も公知の方法により可能である。

【0039】エチレン性不飽和単量体の重合体或いは共 重合体に何らかの方法で、充分な量のカルボキシル基を 導入してなるものの具体例としてはさらに、下記の(B 3)を挙げることができる。

(B3)エポキシ基を有するエチレン性不飽和単量体 30を重合単位として含む重合体又は共重合体に飽和モノカルボン酸及び多塩基酸無水物を反応させて得られるもの>このエポキシ基を有するエチレン性不飽和単量体としては、例えばグリシジル(メタ)アクリレート等のグリシジル(メタ)アクリレート類、(3,4-エポキシシクロへキシル)メチル(メタ)アクリレート等の(メタ)アクリル酸のエポキシシクロへキシル誘導体類等が挙げられる。これらのものは、単独又は二種以上を適宜組み合わせて用いることができる。また、これらエボキシ基を有するエチレン性不飽和単量体とともに、これらと共重合可能なその他のエチレン性不飽和単量体を共重合してもよい。

【0040】ここで重合方法は、特に限定されるものではなく、溶液重合、乳化重合、分散重合等の一般的な重合方法を用いることができる。

【0041】また飽和モノカルボン酸としては、例えば ギ酸、酢酸、プロピオン酸、グリコール酸、乳酸等を挙 げることができ、これらのものは単独又は二種以上を適 宜組み合わせて用いることができる。 【0042】また、多塩基酸無水物としては、例えば無水コハク酸、無水フタル酸、テトラヒドロ無水フタル酸、ヘキサヒドロ無水フタル酸等の後述する(d1)の合成に用いられるものを使用可能であり、これらのものは、単独で又は複数種組み合わせて用いることができる

10

【0043】また、飽和モノカルボン酸及び多塩基酸無水物の付加も公知の方法により可能である。

【0044】なお、上記のような各種のバインダーポリマー(B)は、カルボキシル基の一部もしくは全部が、アルカノールアミン等の有機の塩基性化合物、アンモニア等によって中和されていても良い。

<(C)光重合開始剤>本発明の感光性樹脂組成物は、 光重合開始剤(C)を含むものである。この光重合開始 剤(C)としては、極性溶媒溶解性のもの、或いは非溶 解性のもののいずれも使用することが可能である。例え ば、ベンゾイン、ベンゾインメチルエーテル、ベンゾイ ンエチルエーテル、ベンゾインイソプロピルエーテル等 のベンゾインとそのアルキルエーテル類、アセトフェノ ン、2,2ージメトキシー2ーフェニルアセトフェノ ン、2,2-ジエトキシー2-フェニルアセトフェノ ン、1,1-ジクロロアセトフェノン、1-ヒドロキシ シクロヘキシルフェニルケトン、4-(2-ヒドロキシ エトキシ)フェニルー(2-ヒドロキシー2-プロピ ル) ケトン等のアセトフェノン類、2-メチルアントラ キノン、2-アミルアントラキノン等のアントラキノン 類、2,4-ジメチルチオキサントン、2,4-ジエチ ルチオキサントン、2-クロロチオキサントン、2,4 ージイソプロピルチオキサントン、1-クロロー4-プ ロポキシチオキサントン等のチオキサントン類、アセト フェノンジメチルケタール、ベンジルジメチルケタール 等のケタール類、ベンゾフェノン、3,3-ジメチルー 4-メトキシベンゾフェノン、3,3',4,4'-テ トラー(tertーブチルペルオキシルカルボニル)べ ンゾフェノン、4ーベンゾイルー4'ーメチルジフェニ ルスルフィド等のベンゾフェノン類やキサントン類、2 ーメチルー1ー[4-(メチルチオ)フェニル]-2-モルホリノープロパン-1-オン、2-ベンゾイル-2 ージメチルアミノー1-(4-モルホリノフェニル)-ブタノンー1、4,4'ービスージエチルアミノベンゾ フェノン等の窒素原子を含むもの、並びに2,4,6-トリメチルベンゾイルジフェニルホスフィンオキシド 等、並びに、レーザーによる直接描画用として例えばビ ス $(\eta^5-2, 4-シクロペンタジェン-1-イル)$ ー ビス(2,6-ジフルオロー3-(1H-ピロール-1 ーイル)ーフェニル)チタニウム等のメタロセン類が挙 げられ、これらの光重合開始剤(C)は各々単独で又は 二以上のものを適宜互いに組み合わせて配合されたもの を用いることができる。またこれらの光重合開始剤

50 (C)は、安息香酸系又はp-ジメチルアミノ安息香酸

11

エチルエステル、pージメチルアミノ安息香酸イソアミ ルエステル、2-ジメチルアミノエチルベンゾエート等 の第三級アミン系等の公知の光重合促進剤及び増感剤等 と併用しても良い。

【0045】この光重合開始剤(C)の配合量は、本発 明の感光性樹脂組成物から、水及び有機溶剤を除外した 全成分中で0.1~20重量%であることが望ましい。 0.1重量%に満たない場合は、本発明の感光性樹脂組 成物に十分な光硬化性を与えることが難しく、また、2 0重量%を越えて配合しても、光硬化性をより向上させ 10 ることに寄与しない。

< (D) 光重合可能なエチレン性不飽和単量体>本発明 の感光性樹脂組成物には、光重合可能なエチレン性不飽 和単量体(D)が配合される。

【0046】光重合可能なエチレン性不飽和単量体

(D)は、本発明の感光性樹脂組成物に充分な光反応性 を付与し、選択的露光により画像形成可能なものとする ものである。

【0047】この光重合可能なエチレン性不飽和単量体 (D) としては、例えばトリメチロールプロパントリ (メタ) アクリレート、ペンタエリスリトールトリ (メ タ) アクリレート、ペンタエリスリトールテトラ(メ タ)アクリレート、ジペンタエリスリトールペンタ(メ タ) アクリレート、ジペンタエリスリトールヘキサ(メ タ)アクリレート、1,4-ブタンジオールジアクリレ ート、1,6-ヘキサンジオールジ(メタ)アクリレー ト、ネオペンチルグリコールジ(メタ)アクリレート、 トリプロピレングリコールジ (メタ) アクリレート、 2, 2-ビス〔4-((メタ)アクリロキシエトキシ) フェニル〕プロパン、2,2-ビス〔4-((メタ)ア 30 クリロキシ・ジエトキシ)フェニル]プロパン、2-ヒ ドロキシー1, 3ージ (メタ) アクリロキシプロパン、 エチレングリコールジ (メタ) アクリレート、ジエチレ ングリコールジ (メタ) アクリレート、トリエチレング リコールジ (メタ) アクリレート、フェノキシエチル (メタ) アクリレート、フェノキシジエチレングリコー ル (メタ) アクリレート、メトキシジエチレングリコー ル (メタ) アクリレート、テトラヒドロフルフリル (メ タ) アクリレート、ジシクロペンテニルオキシエチル (メタ) アクリレート、1-メトキシシクロドデカジエ 40 ニル (メタ) アクリレート、β-(メタ) アクロイルオ キシエチルハイドロジェンフタレート、β-(メタ)ア クロイルオキシエチルハイドロジェンサクシネート、3 -クロロ-2-ヒドロキシプロピル (メタ) アクリレー ト、ラウリル (メタ) アクリレート、セチル (メタ) ア クリレート、ステアリル (メタ) アクリレート、ビスフ ェノールA-ジエポキシアクリル酸付加物、(メタ)ア クリルアミド、N-メトキシメチル (メタ) アクリルア ミド、N, N-ジメチル (メタ) アクリルアミド、(メ **タ)アクリロイルモルホリン、N-メチロール(メタ) 50 ロピルテトラヒドロフタル酸、4-プロピルテトラヒド**

アクリルアミド、ヒドロキシプロピル (メタ) アクリレ ート、ポリエチレングリコールジ (メタ) アクリレー ト、メチレンビス (メタ) アクリルアミド、2-ヒドロ キシエチル (メタ) アクリレート、2, 2-ビス〔4-メタクリロイルオキシ・ポリエトキシフェニル〕プロパ ン等を挙げることができる。これらの化合物は単独又は 二種以上を適宜組み合わせて用いることができるもので ある.

【0048】また光重合可能なエチレン性不飽和単量体 (D)としては、下記の(d)を含むものを用いること

<(d)分子中に少なくとも1個のカルボキシル基及び 少なくとも1個の光反応性のエチレン性不飽和基を有す る化合物>光重合可能なエチレン性不飽和単量体(D) の一部又は全部として、分子中に少なくとも1個のカル ボキシル基及び少なくとも1個の光反応性のエチレン性 不飽和基を有する化合物(d)を含むものを用いると、 分子中にカルボキシル基を有する化合物(d)の、本発 明の感光性樹脂組成物中における配合割合を適宜調節す ることにより、本発明の感光性樹脂組成物の希アルカリ 水溶液に対する溶解性の調整が容易となる。この化合物 (d)を使用する場合には、好ましくは光重合可能なエ チレン性不飽和単量体(D)全量に対して1~50重量 %となるように配合することが好ましいものである。 【0049】この化合物(d)としては特に限定はされ

ないが、例えば、分子中に1個のヒドロキシル基及び1 個の光反応性のエチレン性不飽和基を有する化合物と多 価カルボン酸との部分エステル化物である化合物(d 1)や、エポキシ基及びエチレン性不飽和基を各1個の み有する化合物と多価カルボン酸との部分エステル化物 (d2)を挙げることができる。

<(d1)分子中に1個のヒドロキシル基及び1個の光 反応性のエチレン性不飽和基を有する化合物と多価カル ボン酸との部分エステル化物>化合物(d)として、部 分エステル化物 (d1)を用いる場合、その製造方法は 公知であり、例えば、二塩基酸、三塩基酸等の無水物と 分子中に1個のヒドロキシル基及び1個の光反応性のエ チレン性不飽和基を有する化合物とを、必要に応じて触 媒を用い、加熱反応させることによって得られる。この 反応は、モノエステル化で留めることが望ましい。

【0050】上記の二塩基酸、三塩基酸等の無水物とし ては、例えばコハク酸、フタル酸、マレイン酸、トリメ リット酸、ピロメリット酸、ナジック酸、メチルナジッ ク酸、ドテシルコハク酸、クロレンディック酸、ベンゾ フェノンテトラカルボン酸、エチレングリコールビス (アンヒドロトリメート)、ポリアゼライン酸、テトラ ヒドロフタル酸、3-メチルテトラヒドロフタル酸、4 -メチルテトラヒドロフタル酸、3-エチルテトラヒド ロフタル酸、4-エチルテトラヒドロフタル酸、3-プ

の予備乾燥後の皮膜の表面粘着性が強くなり、フォトツールアートワーク等を直接貼付した場合に、汚れを生じ易くなる。特に1.0~50重量%の場合、硬化被膜強度が良好であると共に、表面の粘着性も低いので更に好

14

ましいものである。

揮できなくなり好ましくない。

く(E)水>本発明の感光性樹脂組成物は水(E)を必須の媒体としている。その配合割合は本発明の感光性樹脂組成物全成分に対して10~97重量%であることが望ましい。配合割合が10重量%未満の場合、インクの流動性が不充分となり、塗布性等を良好なものとするのが困難であり、また97重量%を超えると本発明の感光性樹脂組成物を基材面に塗布した際の塗布皮膜が薄くなりすぎ、エッチングレジストインク、めっきレジストインク、ソルダーレジストインク等として充分な性能を発

【0055】また、任意成分として有機溶剤等の媒体を 配合することもでき、具体的には、水に易溶性の溶剤の みならず、難溶性、非溶性の有機溶剤を用いることがで きる。これら有機溶剤の例としてはエタノール、プロパ ノール、2ープロパノール、ブタノール、2ーブタノー ル、ヘキサノール、エチレングリコール、ジエチレング リコール、トリエチレングリコール、プロピレングリコ ール、ジプロピレングリコール、ブチレングリコール、 トリメチロールプロパン、ネオペンチルグリコール、グ リセリン、1、2、4ーブタントリオール、1、2ーブ タンジオール、1,4-ブタンジオール、ダイアセトン アルコール等の直鎖、分岐、2級或いは多価のアルコー ル類、エチレングリコールモノメチルエーテル、エチレ ングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコール モノブチルエーテル等のエチレングリコールアルキルエ ーテル類、ジエチレングリコールモノメチルエーテル、 ジエチレングリコールモノエチルエーテル、トリエチレ ングリコールモノメチルエーテル等のポリエチレングリ コールアルキルエーテル類、プロピレングリコールモノ メチルエーテル等のプロピレングリコールアルキルエー テル類、ジプロピレングリコールモノメチルエーテル等 のポリプロピレングリコールアルキルエーテル類、エチ レングリコールモノメチルエーテルアセテート、ジエチ レングリコールモノメチルエーテルアセテート、プロピ 40 レングリコールモノメチルエーテルアセテート、ジプロ ピレングリコールモノメチルエーテルアセテート、グリ セリンモノアセテート、グリセリンジアセテート等の酢 酸エステル類、乳酸エチル、乳酸ブチル等の乳酸エステ ル類、ジエチレングリコールジエチルエーテル等のジア ルキルグリコールエーテル類、メチルエチルケトン、シ クロヘキサノン、イソホロン等のケトン類、トルエン、 キシレン等の芳香族炭化水素類、スワゾールシリーズ (丸善石油化学社製)、ソルベッソシリーズ (エクソン ・ケミカル社製)等の石油系芳香族系混合溶剤、もしく

ロフタル酸、3ーブチルテトラヒドロフタル酸、4ーブチルテトラヒドロフタル酸、ヘキサヒドロフタル酸、3ーメチルヘキサヒドロフタル酸、4ーメチルヘキサヒドロフタル酸、4ーエチルヘキサヒドロフタル酸、3ープロピルヘキサヒドロフタル酸、3ープロピルヘキサヒドロフタル酸、3ーブタル酸、4ープロピルヘキサヒドロフタル酸、3ーブチルヘキサヒドロフタル酸、4ーブチルヘキサヒドロフタル酸等の多価カルボン酸に対応する無水物等を挙げることができる。これらの酸無水物は単独又は二種以上を適宜組み合わせて用いることができるものである。

【0051】また分子中に1個のヒドロキシル基及び1個の光反応性のエチレン性不飽和基を有する化合物としては、例えば2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、ポリエチレングリコールモノ(メタ)アクリレート、ポリプロピレングリコールモノ(メタ)アクリレート、ポリブチレングリコールモノ(メタ)アクリレート等との反応物、ポリカプロラクトンモノ(メタ)アクリレート等を挙げることができる。これらのものは、単独又は二種以上を適20宜組み合わせて用いることができる。

<(d2) エポキシ基及びエチレン性不飽和基を各1個のみ有する化合物と多価カルボン酸との部分エステル化物>化合物(d)として、部分エステル化物(d2)を用いる場合、この化合物の製造方法は公知であり、例えばエポキシ基及びエチレン性不飽和基を各1個のみ有するエチレン性不飽和化合物と二塩基酸、三塩基酸等の酸無水物とを、必要に応じ触媒を用い、加熱反応させることによって得られる。この反応は、モノエステル化で留めることが望ましい。

【0052】このエポキシ基を1個のみ有するエチレン性不飽和化合物としては、例えばグリシジル(メタ)アクリレート、2ーメチルグリシジル(メタ)アクリレート等のグリシジル(メタ)アクリレート類、(3,4ーエポキシシクロヘキシル)メチル(メタ)アクリレート等の(メタ)アクリル酸のエポキシシクロヘキシル誘導体類等が挙げられる。これらのものは、単独又は二種以上を適宜組み合わせて用いることができる。また多価カルボン酸としては、化合物(d1)の製造に用いる上記酸無水物に対応するものを用いることができる。

【0053】上記に示したような光重合可能なエチレン 性不飽和単量体(D)は、上記感光性樹脂(A)と共に 用いられることにより、本発明の感光性樹脂組成物の光 反応性を高めることができる。

【0054】光重合可能なエチレン性不飽和単量体 ルキルグリコールエーテル類、メチルエチルケトン、シ クロヘキサノン、イソホロン等のケトン類、トルエン、 及び有機溶剤を除外した全成分に対して、0.05~7 ち重量%であることが望ましい。0.05に満たない と、硬化被膜の強度が充分なものとならない恐れがあ ケラ重量%を超えると、本発明の感光性樹脂組成物 50 はnーヘキサン、シクロヘキサン、テトラヒドロフラン

(9)

16

15 等が挙げられる。これらの媒体は、各々単独で又は二以上のものを適宜互いに組み合わせて配合される。

【0056】また、本発明のフォトレジストインクには、光反応可能な基導入された高分子化合物として、例えばエチレン性不飽和基を導入してなる(メタ)アクリル酸エステルー(メタ)アクリル酸土ステルー(メタ)アクリル酸土ま合体、スチレンーアクリル酸エステル共重合体、スチレンー(メタ)アクリル酸ー(メタ)アクリル酸エステル共重合体及びスチレンーマレイン酸樹脂等の重合体等、並びに(メタ)アクリル酸を付10加してなるビスフェノールA型エポキシ樹脂、フェノールノボラック型エポキシ樹脂、クレゾールノボラック型エポキシ樹脂、或はこれらにさらに飽和若しくは不飽和多塩基酸無水物を付加したもの等、或いはこれらのエマルジョンを加えることができる。

【0057】さらに、本発明の水又は希アルカリ水溶液で現像可能な感光性樹脂組成物には、印刷適性を調節する等の目的で、必要に応じてシリコーン、(メタ)アクリレート共重合体、フッ素系界面活性剤等のレベリング20剤、アエロジル等のチクソトロピー剤、ハイドロキノン、ハイドロキノンモノメチルエーテル、ピロガロール、tertーブチルカテコール、フェノチアジン等の重合禁止剤、ハレーション防止剤、難燃剤、耐めっき性向上剤、消泡剤、酸化防止剤、顔料湿潤剤、有機もしくは無機の顔料及び染料、天然もしくは合成ゴムの粉末等の各種添加剤、並びに分散安定性を向上させるための界面活性剤や高分子分散剤等をさらに加えても良い。

【0058】本発明の感光性樹脂組成物の調製方法は特に限定されず、各成分を公知の方法を用いて混合するこ 30 とができる。例えば、他の配合成分中に、感光性樹脂(A)の水溶液を加えることによって混合、分散等させても良いし、感光性樹脂(A)の水溶液に他の配合成分を加えることによって混合、分散等させても良い。この分散、混合に際しては、ホモミキサー、パイプラインホモミキサー、ビーズミル、ロールミル、ボールミル等各種の撹拌機、混練機を用いることもできる。

【0059】上記のように本発明の感光性樹脂組成物は、感光性樹脂(A)を用いて他の成分を水もしくは水と水性有機溶剤等の混合溶媒中に溶解、乳化又は分散す 40 ることができて水性化可能なものであり、この感光性樹脂組成物を露光硬化させた後に非露光部分を水又は希アルカリ水溶液で除去することができるものであって、現像時に有機溶剤を使用する必要がなく、また感光性樹脂組成物を基材へ塗布した後予備乾燥皮膜を形成する過程において、感光性樹脂組成物からの有機溶剤の揮発を抑制することができ、有機溶剤に起因する労働安全性、環境汚染、火災等の問題を低減することができるものである。またこの感光性樹脂組成物の光重合反応により生成する硬化皮膜は皮障硬度が高く 基材に対する密養性が 50

良好であり、またエッチング液、めっき液等に対する耐水性及び耐熱性に優れたものとすることができる。またこの感光性樹脂組成物の硬化物は、過ヨウ素酸ソーダ等或いはアルカリ金属水酸化物等の水溶液の何れかにより剥離することも可能なものである。従って本発明の感光性樹脂組成物は、エッチングレジストインク、めっきレジストインク、ソルダーレジストインク、マーキングインク等のプリント配線板製造用フォトレジストインクや、グラビアロール蝕刻用フォトレジストインクや、グラビアロール蝕刻用フォトレジストインクリーン印刷版製造用感光性組成物、カラーフィルタ画素製造用インク、カラーフィルタ保護膜製造用インク等として最適なものである。

【0060】本発明の感光性樹脂組成物を用い、基板上にパターンを成形する方法としては、現像法を用いることができる。本発明の感光性樹脂組成物を用いて現像法により基材上にパターンを形成する方法は、特に限定されるものではないが、例えば、以下のような方法を採ることができる。

·塗布工程

20 基材上に感光性樹脂組成物を浸漬法、スプレー塗装、スピンコート法、ロール塗装、カーテンフロー塗装又はスクリーン印刷法等により塗布する。ここで本発明の感光性樹脂組成物をプリント配線板製造用インクとして用いる場合には、基材として銅張積層板等のプリント配線板製造用基板等が用いられる。

· 予備乾燥工程

上記の感光性樹脂組成物を、熱風加熱、電磁誘導加熱、 ホットプレス或いは遠赤外線乾燥等を用いて乾燥させ、 予備乾燥皮膜を形成する。

・露光工程

フォトツールアートワークを上記の予備乾燥した感光性 樹脂組成物の塗膜表面に直接又は間接的に当てがい、タ ングステンランプ、ケミカルランプ、低圧水銀灯、中圧 水銀灯、高圧水銀灯、超高圧水銀灯、キセノンランプ、 メタルハライドランプ等を用いて紫外線を照射して塗膜 表面が選択的に露光される。また、ヘリウムカドミウム レーザー、アルゴンレーザー、YAGレーザー等を用い たレーザ直接描画法によって露光しても良い。

・現像工程

0 本発明の感光性樹脂組成物は露光工程の後、水もしくは 希アルカリ溶液にて非露光部を洗浄除去することにより 現像することが可能である。

【0061】ここで、水による場合はその温度は特に限定はされないが常温水もしくは温水によるのが好ましい

【0062】また希アルカリ溶液にて現像を行う場合には、例えば、ナトリウム、カリウム、リチウム等の水酸化アルカリ、炭酸ナトリウム、炭酸カリウム等の炭酸アルカリの水溶液等を用いることができる。

する硬化皮膜は皮膜硬度が高く、基材に対する密着性が 50 【0063】また水もしくは希アルカリ溶液としては、

その溶媒として水単独のみならず、例えば水とアルコール系等の親水性のある有機溶媒を混合したものを用いることも可能である。

・エッチング、めっき工程

本発明の感光性樹脂組成物をプリント配線板のエッチングレジスト又はめっきレジストとして用いる場合には、例えば、上記の現像法によってプリント配線板製造用基板上に形成されたレジストパターンをマスクとして、露出している基板の表面を、エッチング、めっき等の公知の方法で処理する方法等が挙げられる。

【0064】エッチングを行う場合は、基板上の導電性層の種類に応じて選択されたエッチング剤を用いることができる。例えば、塩化第二銅などの酸性エッチング液、アンモニア系エッチング液等を用いて行うことができる。

【0065】まためっきを行う場合には、例えば、硫酸 銅めっき、ピロリン酸銅めっき等の銅めっき、ハイスローはんだめっき等のはんだめっき、スルファミン酸ニッケルめっき等のニッケルめっき、ソフト金めっき、ハード金めっき等の金めっき等を行うことができる。

·剥離工程

本発明の感光性樹脂組成物は、ソルダーレジスト、マーキングインクとして用いる場合、その硬化物を残存させて用いることもできるが、エッチングレジスト又はめっきレジスト等として用いる場合には、その硬化物を最終的に剥離することもできる。ここで硬化物は硬化物中の感光性樹脂(A)由来部分を過ヨウ素酸ソーダ、次亜塩素酸ソーダ等で分解することにより剥離できる。

【0066】また、上記現像工程に用いるアルカリ溶液により剥離することもでき、この場合には現像に用いた 30ものよりさらに強アルカリ性の溶液を用いることが好ましい。

[0067]

【実施例】以下に本発明を実施例に基づいて説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。なお、以下に使用される「部」及び「%」は、特に示さない限り、全て重量基準である。また、「重量平均分子量」は、下記測定条件に基づきGPC(ゲル・パーミテーション・クロマトグラフィー)により測定されたものである。

[GPC測定法]各試料を固型分について10mg/m 1となる様にTHF(テトラヒドロフラン)溶液を調製し、各々インジェクション量100μ1にて測定した。・測定条件

GPC測定装置:昭和電工社製、商品名「SHODEX SYSTEM 11」

カラム : 昭和電工社製、商品名「SHODEX KF-800P」、「SHODEX KF-80 5」、「SHODEX KF-803」及び「SHOD EX KF-801」の4本直列 移動層: THF

流 量 :1ミリリットル/分

カラム温度 : 45℃ 検出器 : RI

換算:ポリスチレン

「合成例1〕部分ケン化ポリ酢酸ビニル(重合度1700、ケン化度88モル%、日本合成化学工業(株)製、商品名「ゴーセノールGH-17」)200gを水1000gに溶解した。この水溶液にN-メチロールアクリルアミド40gを溶解し、0.1%メトキシハイドロキノン水溶液2g、85%リン酸3gを添加後、60℃で20時間反応させた。反応終了後、5%カセイソーダーで中和し、さらに水にて溶液の総量を1500gとなるように調整し、ポリビニルアルコール系重合体のN-メチロールアクリルアミド付加物(感光性樹脂(A)に相当)の水溶液(N-1)を得た。

18

共重合体部分ケン化物(重合度1800、ケン化度88 モル%、(株)クラレ製、商品名「ポバールKL31 20 8」)に200gを水1000gに溶解した。この水溶 液にN-メチロールアクリルアミド60gを溶解し、 0.1%メトキシハイドロキノン水溶液2g、85%リン酸3gを添加後、80℃で5時間反応した。反応終了 後、5%カセイソーダーで中和し、さらに水にて溶液の 総量を1625gとなるように調整し、ポリビニルアル コール系重合体のN-メチロールアクリルアミド付加物 (感光性樹脂(A)に相当)の水溶液(N-2)を得 た。

〔合成例2〕酢酸ビニル重合体-不飽和カルボン酸Na

〔合成例3〕還流冷却器、温度計、窒素置換用ガラス管及び撹拌機を取り付けた四ツロフラスコに、メタクリル酸20部、メチルメタクリレート80部、メチルエチルケトン100部、アゾビスイソブチロニトリル1部を加え、窒素気流下に加熱し、75℃において5時間重合を行ない、50%バインダーポリマー溶液(P-1)(バインダーポリマー(B1)に相当するアクリル酸エステル系共重合体の溶液)を得た。得られたバインダーポリマーの重量平均分子量は110000、酸価は130mgKOH/gであった。

「合成例4〕スチレンー無水マレイン酸共重合体(エル フアトケム社製、商品名「SMA-1000A」)15
①部をメチルエチルケトン152部に加熱溶解したものに、空気を吹き込みながら、撹拌下にn-ブチルアルコール56部、ハイドロキノン0.1部、ジメチルベンジルアミン3.0部を加え、常法により80℃で24時間反応させ、57%溶液(P-2)(バインダーポリマー(B1)に相当するスチレンーマレイン酸エステル系共重合体の溶液)を得た。得られたバインダーポリマーの重量平均分子量は7400、酸価は203mgKOH/gであった。

50 〔合成例5〕還流冷却器、温度計、窒素置換用ガラス管

及び撹拌機を取り付けた四ツロフラスコに、ヒドロキシエチルメタクリレート25部、メチルメタクリレート75部、メチルエチルケトン100部、ラウリルメルカプタン0.5部、アゾビスイソブチロニトリル3部を加え、窒素気流下に加熱し、75℃において5時間重合を行ない、50%共重合体溶液を得た。

【0068】上記50%共重合体溶液に、ハイドロキノン0.05部、メチルエチルケトン25部、テトラヒドロ無水フタル酸20部、ジメチルベンジルアミン2.0部を加え、80℃で空気を吹き込みながら10時間付加 10反応を行い、50%バインダーポリマー溶液(P-3)(バインダーポリマー(B2)の溶液に相当)を得た。【0069】得られたバインダーポリマーの重量平均分子量は20000、酸価は61mgKOH/gであった。

[合成例6] 還流冷却器、温度計、窒素置換用ガラス管及び撹拌機を取り付けた四ツロフラスコに、グリシジルメタクリレート70部、メチルメタクリレート10部、tert-ブチルメタクリレート20部、メチルエチルケトン100部、ラウリルメルカプタン0.5部、アゾ 20ビスイソブチロニトリル3部を加え、窒素気流下に加熱し、75℃において5時間重合を行ない、50%共重合体溶液を得た。

【0070】上記50%共重合体溶液に、ハイドロキノン0.05部、プロピオン酸39部、ジメチルベンジルアミン2.0部を加え、80℃で空気を吹き込みながら24時間付加反応を行い、続いてテトラヒドロ無水フタル酸38部及びメチルエチルケトン77部を加えて80℃で10時間反応させ、50%バインダーポリマー溶液(P-4)(バインダーポリマー(B3)の溶液に相当)を得た。

【0071】得られた感光性プレポリマーの重量平均分子量は21000、酸価は79mgKOH/gであった。

[合成例7] 還流冷却器、温度計、窒素置換用ガラス管及び撹拌機を取り付けた四ツロフラスコに、メタクリル酸20部、メチルメタクリレート80部、カルビトールアセテート100部、アゾビスイソブチロニトリル1部を加え、窒素気流下に加熱し、80℃において5時間重合を行ない、50%バインダーボリマー溶液(P-5)(バインダーポリマー(B1)に相当するアクリル酸エステル系共重合体の溶液)を得た。得られたバインダーポリマーの重量平均分子量は95000、酸価は130

mgKOH/gであった。

「合成例8〕スチレンー無水マレイン酸共重合体(エルフアトケム社製、商品名「SMA-1000A」)150部をカルビトールアセテート152部に加熱溶解したものに、空気を吹き込みながら、撹拌下にn-ブチルアルコール56部、ハイドロキノン0.1部、ジメチルベンジルアミン3.0部を加え、常法により80℃で24時間反応させ、57%溶液(P-6)(バインダーポリマー(B1)に相当するスチレンーマレイン酸エステル系共重合体の溶液)を得た。得られたバインダーポリマーの重量平均分子量は7400、酸価は203mgKOH/gであった。

20

〔合成例9〕 還流冷却器、温度計、窒素置換用ガラス管及び撹拌機を取り付けた四ツロフラスコに、グリシジルメタクリレート70部、tertーブチルメタクリレート30部、カルビトールアセテート100部、ラウリルメルカプタン0.3部、アゾビスイソブチロニトリル3部を加え、窒素気流下に加熱し、80℃において5時間重合を行ない、50%共重合体溶液を得た。

【0072】上記50%共重合体溶液に、ハイドロキノン0.05部、アクリル酸37部、ジメチルベンジルアミン0.4部を加え、105℃で24時間付加反応を行い、続いてテトラヒドロ無水フタル酸31部及びカルビトールアセテート68部を加えて100℃で3時間反応させ50%感光性プレポリマー溶液(P'-1)を得た。

【0073】得られた感光性プレポリマーの重量平均分子量は18000、酸価は67mgKOH/gであった

30 〔実施例1~4、7~10、13~16、19~22〕 各成分を表1、2に示すような組成に調製したものを攪 拌混合した後、ホモミキサーで充分に分散し、更に減圧 下で、空気を吹き込みながら有機溶剤成分を留去するこ とにより水性のフォトレジストインクを調製した。

〔実施例5、6、11、12、17、18、23、2 4〕各成分を表1、2に示すような組成に調製したもの を攪拌混合した後、ホモミキサーで充分に分散すること により水性のフォトレジストインクを調製した。

〔比較例1、2〕各成分を表2に示すような組成に調製むしたものを、三本ロールにて充分混練しフォトレジストインクを調製した。

[0074]

【表1】

									奏施伊	1	-				
_				2	3	4	5	5	7	8	9	10	11	12	13
	感光性機蹈水	(N-1)	250	250	250	260	250	250					1		250
	溶液	(N-2)							230	230	230	230	230	230	
		50%パインダーポリマー溶液(P-1)	400						400						400
		57%パインダーポリマー溶液(P-2)		350				i —		350		T	l	1	
	バインダーポ	50%パインダーポリマー溶液(P-3)			400						400	\vdash			
	リマー溶液	50%パインダーポリマー溶液(P-4)				400				1		400	 		1
_	Ι,	50%パインダーポリマー溶液(P-5)					400						400		
配合		57%パインダーポリマー溶液(P-8)						350					1	350	
Ē	感光性プレポ リマー溶液	50米感光性プレポリマー溶液(P'-1)													
	光重合可能な	アロニックス M-309 *1	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	エチレン性不	プロニックス M-101 +2	30	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	80
ĺ	飽和単量体	ライトアクリレートHOA-HH +3	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
- 1	光重合開始劇	イルガキュアー 807 *4	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	0 230 230 400 350 50 50 40 40 40 40 40 30 30 5 5 5 5 2 2 2 0.5 0.5 0.5 0	30	
ı		カヤキュアーDETX *5	5	5	5	5	5	Б	5	5	5	5		5	
ı		ピクトリアブルーBOH +6	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
J	染料等	ハイドロキノン	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Į		ジシアンシアミド	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
	*		200	200	200	200		50	200	200	200	200			200

[0075]

* *【表2】

			<u></u>					实施例	P					比	較例
			14	15	16	17	1B	19	20	21	22	23	24	1	7 2
	光性樹脂水	(N-1)	250	250	250	250	250							1	${}^{+}$
1	溶液	(N-2)						230	230	230	230	230	230	 	十
		50%パインダーポリマ―溶液(P-1)					1	400			+			\vdash	十
1		57%パインダーポリマー溶液(P-2)	350						350		 	 	 		十
		50%パインダーポリマー溶液(P-3)	Ι	400			\vdash	† **	1	400	1	+	 	 	+-
, ju	マ一溶液	50%パインダーポリマー溶液(P-4)			400			\vdash	 	1	400	400	┝-	╁	
_[50%パインダーポリマー溶液(P-5)				400		 	1	-	1	400		400	╁
合		57%パインダーポリマー油液(P-0)					350	 	†	+	 	100	350	1	╀
量感	光性プレポ マー溶液	50%感光性プレポリマー溶液(P'-1)								_					40
3 足	重合可能な	アロニックス M-309 *1	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
記録	チレン性不	アロニックス M-101 *2	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	-		80
III.	和単量体	ライトアクリレートHOA-HH +3							<u> </u>			<u> </u>	-	<u> </u>	-
#	重合開始割	イルガキュアー 907 *4	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
		カヤキュアーDETX *5	5	5	5	5	6	5	5	5	5	5	230	5	
		ピクトリアブルーBOH +6	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5			5
ஓ	料等	ハイドロキノン	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			2
	[ジシアンシアミド	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5
*			200	200	200	_	50	200	200	200	200				0.5

ここで表中において、

(*1)「アロニックスM-309」は、東亞合成化学工業(株)製のトリメチロールプロパントリアクリレート(エチレン性不飽和単量体(D))の商品名である。

【0076】(*2)「アロニックスM-101」は、 東亞合成化学工業(株)製のフェノール変性単官能アク リレート(エチレン性不飽和単量体(D))の商品名で ある。

【0077】(*3)「ライトアクリレートHOA-HH」は、共栄社油脂化学工業(株)製の2-アクリロイルオキシエチルヘキサヒドロフタル酸(部分エステル化物(d1))の商品名である。

【0078】(*4)「イルガキュアー907」は、チバ・ガイギー(株)製の光重合開始剤の商品名である。

【0079】(*5)「カヤキュアーDETX」は、日※50 4762」)に縦型ロールコーター((株)ファーネス

※本化薬(株)製の光重合開始剤の商品名である。

【0080】(*6)「ビクトリアピュアブルーBO H」は、保土ヶ谷化学工業(株)製の有機染料の商品名である。

40 【0081】上記の実施例1乃至24に示す水性のフォトレジストインク及び比較例1及び2のフォトレジストインクについて、下記に示すような評価試験を行なった。

〔評価試験〕

〈塗布工程〉

[1]予備乾燥皮膜の膜厚測定

全ての実施例及び比較例のフォトレジストインクを、基材厚1.6mm、銅箔厚35μmのFR-4両面銅張積層板(住友ベークライト(株)社製、商品名「ELC 4762」) に縦型ワールフーター((株)ファーネス

社製)を用いて両面に塗布し、熱風対流式乾燥機にて8 0℃の温度で、15分乾燥させた後、室温まで冷却した。このとき得られた予備乾燥皮膜の膜厚を測定した。 〈露光・現像工程〉

[2]予備乾燥皮膜の表面粘着性

[1]の操作に続いて、全ての実施例及び比較例について、予備乾燥皮膜が形成された積層板に配線パターンを描いたフォトツールアートワークを両面から直接貼付し、超高圧水銀灯を有する両面同時露光機((株)オーク製作所製、商品名「オークHMW-201GX」)を 10 用いて積算光量200mJ/cm²になるように露光し、露光後において、フォトツールアートワークを予備乾燥皮膜上からの剥離させる際の予備乾燥皮膜上の張り跡の有無を観察すると共に、フォトツールアートワークの予備乾燥皮膜上からの剥離容易性を評価し、予備乾燥皮膜の粘着性が小さいために張り跡が無く、フォトツールアートワークが容易に剥離できたものを「良好」として評価した。

[3]現像性

[2] の操作に続いて、全ての実施例及び比較例につい 20 た。 て、それぞれ下記(i)、(ii)の2条件を用いて現像 くめ 性の評価を行った。 [8

【0082】(i)30℃、1重量%炭酸ソーダ水溶液を、スプレー圧1.5 Kg/cm²で1分間吹きつけて未露光部分を除去して現像した。

【0083】(ii)30℃の水をスプレー圧1.5kg /cm²で3分間吹きつけて未露光部分を除去して現像 した。

【0084】上記(i)及び(ii)について、現像性を目視で観察し、硬化皮膜が形成された露光部分が残存す 30 ると共に未露光部分が除去され、現像残りの全く無いものを「◎」と判定した。また未露光部分と露光部の境目のラインにわずかにギザが確認されたものを「○」として評価した。また露光部分と未露光部分が共に除去不能であったものを「×」として評価した。

[4] 粘着テープ剥離試験による密着性の評価 得られたレジストの基材に対する密着性を確認するため、硬化皮膜の、JISD 0202-1988の4. 15に準拠したクロスカットによるセロハン粘着テープ 剥離試験を行い、分母に有効面に形成した碁盤目の数、 分子にそれに対する完全に剥がれないで残った碁盤目の 数を表して評価した。

〈エッチング工程〉

- [5]耐エッチング液性(酸性の水溶液に対する耐水性)
- [3]の現像処理の後、40重量%塩化第2鉄溶液で45℃、240秒エッチングを行い、硬化皮膜の剥がれの有無を観察し、剥がれの無いものを「良好」として評価した。
- [6] 硬化皮膜の皮膜剥離性

[5]の操作に続いて、

(i) 実施例1乃至6、13乃至18、並びに比較例1 及び2について、45℃、3%水酸化ナトリウム水溶液 を、スプレー圧2kg/cm²で吹きつけてレジストを 剥離除去した場合の硬化皮膜の剥離を観察した。

24

【0085】(ii)実施例7乃至12、19乃至24、並びに比較例1及び2について、20℃、3%過ヨウ素酸水溶液に2分間浸漬後、スプレー圧2kg/cm²で吹きつけてレジストを剥離除去した場合の硬化皮膜の剥離を観察した。

【0086】上記(i)及び(ii)につき、硬化皮膜が 完全に剥離されるのに要する時間を測定した。また剥離 することができなかったものを「不可」として評価した

[7]エッチング性の評価

[6]により硬化皮膜が剥離された積層板上に形成された導体パターンに、断線、欠線、線細り、ピンホール、ラインキザ(導体の直線パターンの直線性不良)及びエッチングのもぐり等がないものを「良好」として評価した。

〈めっき工程〉

[8] 耐めっき液性

[3]の現像処理の後、

- ・脱脂(メルテックス(株)製、商品名「PC-455」の薬剤の25重量%水溶液に30℃で5分間浸漬)・水洗
- ・ソフトエッチング(過硫酸アンモニウムタイプソフト エッチング剤(三菱ガス化学(株)社製、商品名「NP E-300」)20重量%水溶液に室温で2分浸漬) ・水洗
- ・硫酸洗浄(10重量%硫酸に室温で1分間浸漬)の工程を経た後、ニッケルめっき浴(硫酸ニッケル 300g、塩化ニッケル40g、硼酸40g、水620g)に入れ、ニッケルめっきを45℃、1.5A/dm 2 で10分間行った。ニッケルめっき終了後直ちに水洗し、続いて、金めっき浴(日本高純度化学(株)製、商品名「オーロブライトHS-2」)を用いて、液温40℃、1.0A/d m^2 で10分間金めっきを行った。

【0087】以上の工程の間における、硬化皮膜の剥が 40 れの有無を観察し、剥がれの無いものを「良好」として 評価した。

[9]めっき終了後の硬化皮膜の粘着テープ剥離試験 [8]の操作の後、水洗、乾燥を行い、乾燥後の硬化皮膜について、JISD 0202-1988の4.15 に準拠したクロスカットによるセロハン粘着テープ剥離試験を行い、分母に有効面に形成した碁盤目の数、分子にそれに対する完全に剥がれないで残った碁盤目を表して評価した。

[10]めっき性評価

50 続いて、実施例1乃至30、比較例1及び2について、

26

45℃の3%水酸化ナトリウム水溶液を、スプレー圧2 kg/cm²で吹きつけてレジストを剥離除去した後、 拡大鏡で目視観察し、めっき性が良好で、めっきもぐり の無いものを「良好」として評価した。

[11]アルカリエッチング後の金の導体パターンの評

* 続いて、アルカリエッチングを行い、銅を剥離した後の ラインキザ(金の直線パターンの直線性不良)を光学顕 微鏡にて確認し、凹部と凸部の幅の差を測定した。 【0088】以上の結果を表3乃至5に示す。

[0089]

* 【表3】

					130	4				
						実施例				
		1	2	3	4	5	- 6	7	8	9
露	予備乾燥皮膜の膜厚	15	15	15	15	17	17	16	16	16
光	予備乾燥皮膜の表面粘着性	良好								
現め	現像性(1)	•	0	•	0	•	6	•	0	0
Ξ	現像性(ii)	0	0	0	0	•	0	•	0	0
租	粘着テープ剥削試験	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
エッ	耐エッチング液性	良好	良好	良好	良好	臭好	良好	良好	良好	良好
チン	硬化皮膜の皮膜剥離性(1)(秒)	14	10	24	18	14	10			
1	硬化皮膜の皮膜刺離性(肝) (秒)							145	110	180
租	エッチング性	良好								
¥	耐めっき液性	良好	良好	良好	良好	臭好	良好	良好	良好	臭好
- 1	粘着テープ耐難試験	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
I	めっき性	良好								
程	導体パターン評価	1µm以下	1μm以下	1μm以下	1µm以下	1μm以下	1μm以下	1µm以下	1µm以下	1 µ m以7

[0090]

※ ※【表4】

Г						実施例				
L		10	11	12	13	14	15	16	17	18
	予備乾燥皮膜の膜厚	16	18	18	15	15	15	15	17	17
光	予備乾燥皮膜の表面粘着性	良好								
現	現像性(;)	•	•	0	٥	•	6	•	0	0
Ī	現像性(川)	0	9	0	•	6	0	•	•	0
程	粘着テープ製剤試験	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
ェッ	計エッチング液性	良好								
チン	硬化皮膜の皮膜剝離性(盲)(秒)				24	17	38	31	24	16
Ź	硬化皮膜の皮膜剝離性(ii) (秒)	180	140	110						
	エッチング性	良好								
بر	耐めっき液性	良好	良釬	良好	良好	良好	良好	良紆	良好	良好
ッキ	粘着テープ引擎試験	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
工程	めっき性	良好	良好	良好	良好	異好	及好	良好	良好	良好
	導体パターン評価	1μm以下	1µm以下	1μm以下	1µm以下	1µm以下	1μm以下	1µm以下	1μm以下	1μm以下

[0091]

Г					(19)			比	数 例
L		19	20	21	22	23	24	1	2
G G	予位を幻皮肌の順収	15	15	15	15	17	17	15	15
光	予備権効度的の最高は存住	良好	良好	良好	良好	良好	良釬	良好	良好
裂	現僚性(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
	現位性(ji)	•	0	0	0	0	0	不可	不可
粗	船位テープ側口はDQ	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
エッ	耐エッチング液性	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
チン	敬化皮膜の皮膜剝削性(i)(物)							40	65
1	砭化皮慮の皮膜剝離性(li) (砂)	145	110	180	180	140	110	不可	不可
五程	エッチング性	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
×	耐めっを液性	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
9	457一プリロはは	100/100	-100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
Ĭ	めっき性	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
租	算体パターン評価	1μm以下	1μm以下	1 # m以下	1µm以下	1μm以下	1μm以下	1μm以下	1µm以下

表1乃至5から明らかなように、水性化可能ではない比較例1、2のものでは、希アルカリ水溶液では現像できたものの、水では現像できなかったのに対し、水性化可20能な実施例の全てのものでは、水と希アルカリ水溶液の双方によって現像可能することができた。また実施例のすべてのものにおいて、希アルカリ水溶液での現像性が比較例1、2のものよりも向上した。また特にバインダーポリマー(B)として、数平均分子量が2000~30000のものを用いた実施例1~5、7~11、13~17、19~23では、現像性が特に向上した。【0092】また比較例1、2では硬化皮膜が過ヨウ素酸ナトリウム溶液により剥離することができなかったのに対して、実施例のものでは、アルカリ溶液で剥離するとができると共に、過ヨウ素酸ナトリウム溶液でも剥離することができることが確認できた。

【0093】また実施例すべてのものは、予備乾燥皮膜の粘着性が小さく、また硬化皮膜の基材への密着性が高いものであった。また耐エッチング液性が高く、また硬化皮膜をアルカリ溶液により剥離することができ、更にエッチングレジストとして用いた場合、硬化皮膜が剥離された積層板上に形成された胴体パターンに断線、欠線、線細り、ピンホール、ラインギザ及びエッチングもぐりがなく、エッチング性が良好であった。まためっき40レジストとして用いた場合、めっきもぐりがなく、めっき性が良好であり、アルカリエッチング後の金回路パターンのラインギザがちいさいことが確認された。これらの評価結果は、水性化可能ではない比較例1、2のものと同等以上のものであった。

【0094】従って実施例の全てのものは、現像法を用いたエッチングレジストインク、めっきレジストインク、ク、ソルダーレジストインク、マーキングインク等として好適なものであることが確認された。

[0095]

*【発明の効果】上記のように本発明の請求項1に記載の 感光性樹脂組成物は、(A)ポリビニルアルコール系重 合体にN-アルキロール(メタ)アクリルアミドを付加 してなる水溶性の感光性樹脂、(B)カルボキシル基を 有し、希アルカリ水溶液に膨潤、分散又は溶解するバイ ンダーポリマーであって、光反応可能なエチレン性不飽 和基を有さないもの、(C)光重合開始剤、(D)光重 合可能なエチレン性不飽和単量体、及び(E)水を含ん で成り水又は希アルカリ水溶液で現像可能であるため、 感光性樹脂(A)を用いて他の成分を水もしくは水と水 性有機溶媒等との混合溶媒中に溶解、乳化又は分散させ ることができると共に、バインダーポリマー(B)は、 分子中の充分なカルボキシル基により希アルカリ水溶液 中で膨潤、分散又は溶解し得るものであって、本発明の 感光性樹脂組成物によって形成される皮膜は、露光前は 水や希アルカリ水溶液で膨潤、分散又は溶解し得るもの であり、したがって、この感光性樹脂組成物は、形成さ れた皮膜の選択的露光を行なった後、水又は希アルカリ 水溶液による現像を行って、感光性樹脂組成物の非露光 部分を洗い流すと共に、露光部分を残すことにより、画 像形成を可能とすることができるものである。またこの 現像時に有機溶剤を使用する必要がなく、更に感光性樹 脂組成物を基材へ塗布した後予備乾燥皮膜を形成する過 程において、感光性樹脂組成物からの有機溶剤の揮発を 抑制することができ、有機溶剤に起因する労働安全性、 環境汚染、火災等の問題を低減することができるもので ある。

【0096】またこの感光性樹脂組成物の光重合反応により生成する硬化皮膜は皮膜硬度が高く、基材に対する 密着性を良好なものとすることができる。

【0097】また、本発明の感光性樹脂組成物を露光により光反応を起こさせて形成した硬化物は、アルカリ金 *50 属水酸化物等の水溶液又は過ヨウ素酸ソーダ等のポリビ

ニルアルコール系感光剤用の剥離剤の何れかで剥離する ことができるものである。

【0098】また本発明の感光性樹脂組成物をプリント 配線板製造用フォトレジストインクとして用いる場合に おいて、プリント配線板製造用基板に塗工された本発明 の感光性樹脂組成物を露光硬化させる際に、バインダー ポリマー(B)の様な高分子量の成分が僅かの露光によ って光反応を生じて急激に分子量が増大することを防 ぎ、選択的露光時における、露光部と未露光部分の境界 面での僅かな光の漏れで硬化することを防いで、露光部 10 と未露光部分の境界面における希アルカリ溶液に対する 溶解性、膨潤性等を向上することができ、アートワーク に忠実な、シャープなパターンを形成することができ て、解像性を向上することができるものである。

【0099】また光重合可能なエチレン性不飽和単量体 (D)により本発明の感光性樹脂組成物の光反応性を高 めることができるものである。

【0100】また本発明の請求項2に記載の感光性樹脂 組成物は、請求項1の構成に加えて、上記の光重合可能 に少なくとも1個のカルボキシル基及び少なくとも1個

の光反応性のエチレン性不飽和基を有する化合物を含む ものを用いるため、このように分子中にカルボキシル基 を有する化合物(d)の、本発明の感光性樹脂組成物中 における配合割合を適宜調節することにより、本発明の 感光性樹脂組成物の希アルカリ水溶液に対する溶解性を 容易に調整することができるものである。

30

【0101】また本発明の請求項3に記載の感光性樹脂 組成物は、請求項1又は2の構成に加えて、上記の光重 合可能なエチレン性不飽和単量体(D)として、(d) 分子中に1個のヒドロキシル基及び1個の光反応性のエ チレン性不飽和基を有する化合物と多価カルボン酸との 部分エステル化物を含むものを用いるため、分子中にカ ルボキシル基を有する化合物(d)の、本発明の感光性 樹脂組成物中における配合割合を適宜調節することによ り、本発明の感光性樹脂組成物の希アルカリ水溶液に対 する溶解性を容易に調製することができるものである。 【0102】また本発明の請求項4に記載のプリント配 線板製造用フォトレジストインクは、請求項1乃至3の いずれかに記載の感光性樹脂組成物からなるため、エッ なエチレン性不飽和単量体(D)として、(d)分子中 20 チングレジストインク、ソルダーレジストインク、マー キングインク等として好適なものである。

フロントページの続き

Fターム(参考) 2H025 AA00 AB15 AC01 AC08 AD01

BC31 BC85 BC86 CA00 CB07

CB43 CB52 CB53 CC03 FA15

4J027 AA05 AB10 AB28 AC02 AC03

ACO4 ACO6 AEO2 AJ08 BAO2

BA03 BA07 BA08 BA09 BA12

BA13 BA14 BA19 BA20 BA23

BA24 BA26 BA27 CA02 CA03

CB10 CC05 CC07 CD10

5E339 BE13 CC01 CC02 CD01 CE19

CF16 CF17 CG04 DD02